

Stroheinstreusystem – Strohliner



sicher

vollautomatisch

nachhaltig

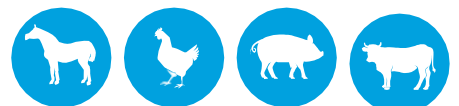
praktisch

Vorteile im Überblick

- vollautomatische Verteilung der Strohwürfel
- reduziert die Mistmenge
- enorme Zeitersparnis
- wenig Staubentwicklung
- BTS-tauglich
- keine Probleme in der Gülletechnik
- für alle Tierarten geeignet
- keine Probleme mit dem Mistroboter



Alles aus einer Hand

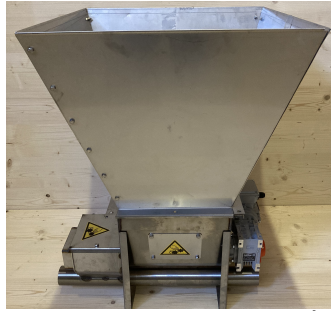


Info Stroheinsteusystem Standard

Die Kettenförderungsanlage besteht aus einem geschlossenen Rohrkreislauf. Durch diesen Kreislauf wird mittels einer Antriebsmaschine eine endlos umlaufende Förderkette gezogen. Über die Kette gelangen die Strohwürfel in die Fallrohre, die frei pendelbar oder an der Wand befestigt sind. Durch das Befüllen entsteht unterhalb des Fallrohrs ein Kegel. Jedes Fallrohr wird so gefüllt, bis die Strohwürfel am Ende der Anlage angekommen sind. Dort erfasst ein Sensor, ob alle Fallrohre gefüllt sind, und die Anlage schaltet sich automatisch ab.



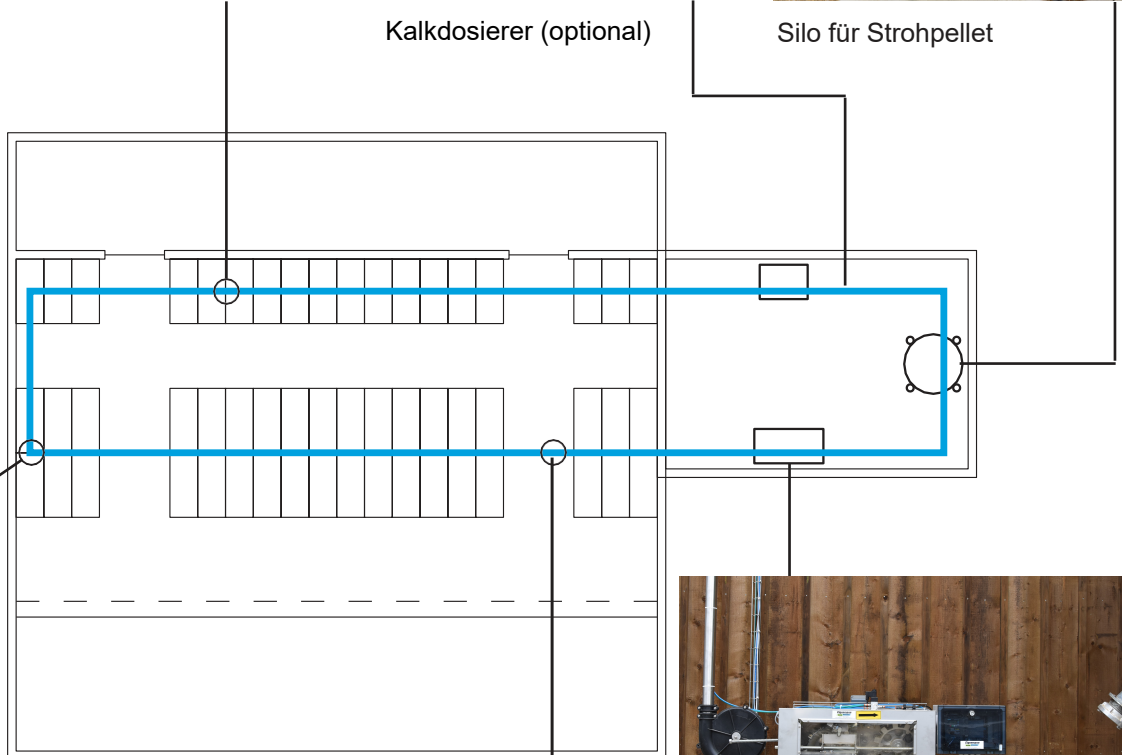
Fallrohr



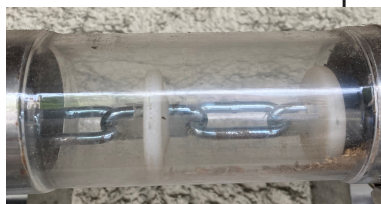
Kalkdosierer (optional)



Silo für Strohpellet



Umlenkecke



Förderkette



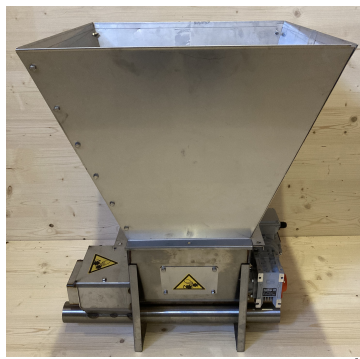
Antrieb

Info Stroheinstreusystem für Einzelbox

Die Kettenförderungsanlage besteht aus einem geschlossenen Rohrkreislauf. Durch diesen Kreislauf wird mittels einer Antriebsmaschine eine endlos umlaufende Förderkette gezogen. Über ein Klappventil werden die Strohwürfel direkt in die Box abgeworfen.



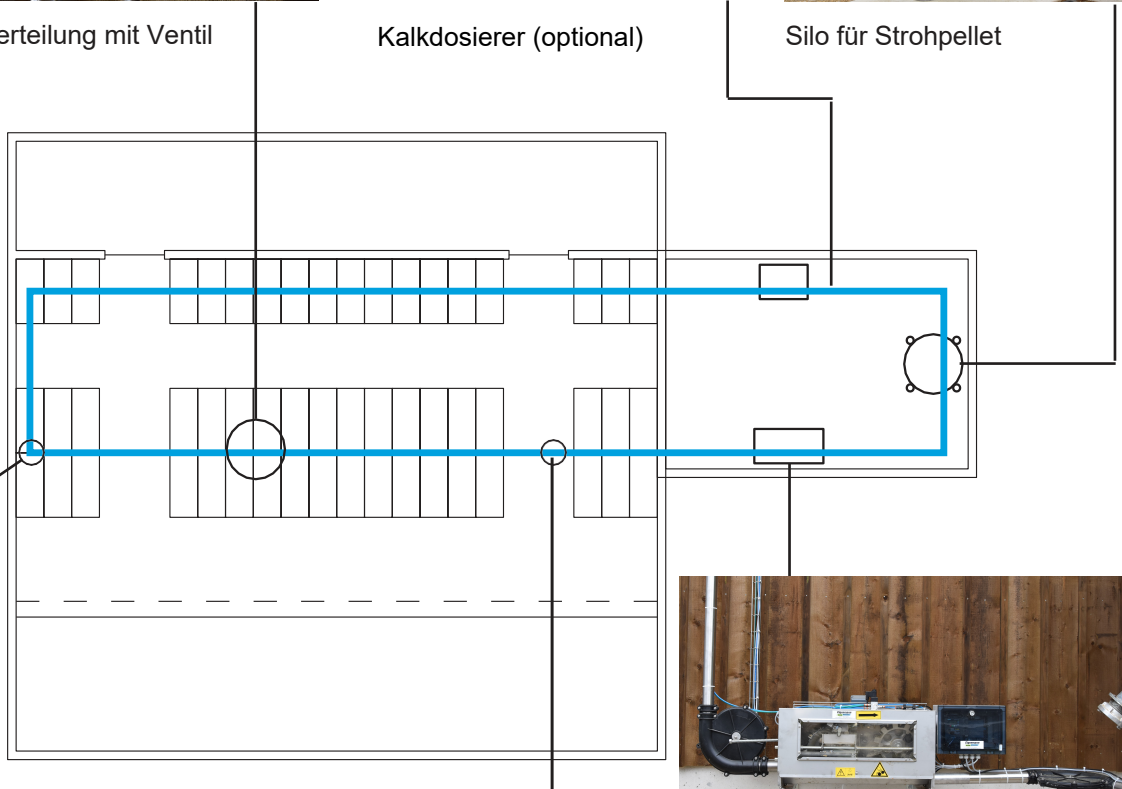
Einzelplatzverteilung mit Ventil



Kalkdosierer (optional)



Silo für Strohpellet



Umlenkecke



Förderkette



Antrieb